



陕 应急 25·11

文件编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-2025

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

# 煤矿在用无轨胶轮车 安全检测检验报告



委 托 单 位 : 神木市三江能源有限公司

受 检 单 位 : 神木市三江能源有限公司

设 备 名 称 : 防爆柴油机无轨胶轮车

型 号 规 格 : WC19R

检测检验类别: 委托检测检验

检测检验日期: 2026 年 04 月 28 日

陕西贝克雷尔检测检验有限公司



# 声 明

文件编号: B7-2017-D-001-A-2



11-28 徐迎 刻

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“陕西贝克雷尔检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“陕西贝克雷尔检测检验有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测机构名称：陕西贝克雷尔检测检验有限公司

检测机构地址：陕西省榆林市神木市经开区汽车产业园浩之源汽贸有限公司办公楼

邮政编码：719300

电话：0912-8400333

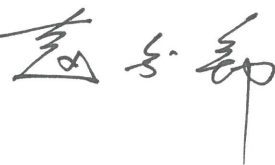
E-mail: [sxbkle@163.com](mailto:sxbkle@163.com)

陕西贝克雷尔检测检验有限公司  
煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 1 页 共 8 页

委托单位		神木市三江能源有限公司	
受检单位	名称	神木市三江能源有限公司	
	地址	陕西省榆林市神木市经济技术开发区三江煤矿	
设备名称		防爆柴油机无轨胶轮车	型号规格 WC19R
设备编号		R202012076	出厂日期 2020.12
设备状态		正常运行	厂内编号 SJ-305
生产单位		山西骏驰机械制造有限公司	检测检验周期 一年
检测检验地点		地面车场	合同编号 BKLE/26-B-006
检测检验项目		结构要求、操作灵活性、消防装置、离地最小间隙、常温启动性能、最小通过能力半径、最大牵引力、运行速度、保护装置、最大静制动力、制动距离、坡道上的停车制动、爬坡能力、照明及信号灯、警声装置、噪声、防爆柴油机尾气中一氧化碳浓度、防爆柴油机尾气中氮氧化物浓度	
检测检验依据		NB/T 10756-2021 《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》	
存在问题及建议		无	
检测检验结论		依据 NB/T 10756-2021 《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》对该防爆柴油机无轨胶轮车进行检测检验, 所检项目合格。  签发日期: 2022年10月28日	
检测检验组成员		陈赓、贺江涛	
备注		/	

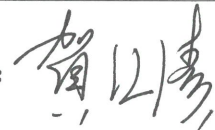
批准:



审核:



主检:



陕西贝克雷尔检测检验有限公司  
煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 2 页 共 8 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度等级/不确定度/ 最大允许误差	检定/校准证书编号
矿用胶轮车无线多参数测试仪	022022046	甲烷浓度: $\pm 3\%FS$ 一氧化碳浓度: $\pm 3\%FS$ 一氧化氮浓度: $\pm 3\%FS$ 速度: $\pm 0.05m/s$ 压力: $\pm 0.003MPa$ 距离: $\pm 2mm$ 温度: $(0\sim 80)^{\circ}C; \pm 0.2^{\circ}C$ ; 其它范围: $\pm 0.4^{\circ}C$ ; 角度: $\pm 0.5^{\circ}$ 旋转角度: $\pm 3^{\circ}$ 制动力: $\pm 0.5\%$ 手刹力: $\pm 0.2N$ 踏板力: $\pm 0.2N$ 方向盘力 $\pm 1\%FS$	25KJ918462310
钢卷尺	012025145	$U=0.1mm+2\times 10^{-5}L$ , $k=2$	Z20250-I341914
石英电子秒表	03203081	$U=0.01s$ , $k=2$	Z20255-E181819
煤矿用噪声检测仪	012022019	(20~130) dB 1kHz: $U=0.3dB$ 10Hz~4kHz: $U=0.6dB$ >4kHz~10kHz: $U=0.7dB$ $k=2$	Z20257-E181962
照度计	022022059	$U_{rel}=1.5\%$ $k=2$	Z20256-E237026
数显恒温油浴锅	012025144	$U=0.35^{\circ}C$ , $k=2$	Z20251-E296826

本页以下空白

陕西贝克莱尔检测检验有限公司

煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 3 页 共 8 页

检测检验项目及结果

一、被检设备基本信息:

无轨胶轮车参数			
整车型号	WC19R	车辆类型	运人车
车辆尺寸（mm）	6050×1950×2250	最小离地间隙（mm）	160
最大牵引力（kN）	25	设计最大坡度（°）	15
最小通过能力 半径（mm）	4100/7200	额定速度（km/h）	24
额定载荷量（kg）	19 人	整备质量（kg）	4300
安全标志证编号	MCG202030	驱动形式	两驱 <input checked="" type="checkbox"/> 四驱 <input type="checkbox"/>
出厂编号	R202012076	出厂日期	2020.12
生产厂家	山西骏驰机械制造有限公司		
发动机参数			
型号	JC4105DZLDFB	发动机号	1TGJ42L00010
额定功率（kW）	64	车辆启动方式	防爆电启动 <input checked="" type="checkbox"/> 气启动 <input type="checkbox"/>
安全标志证编号	MCG200231		

# 陕西贝克雷尔检测检验有限公司

## 煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 4 页 共 8 页

二、检测检验环境数据: 温度: 19.75℃; 湿度: 33.41 %RH; 大气压力: 884.55hPa

## 三、检测检验项目

序号	检测检验项目	技术要求	实测结果	单项判定
1	A 结构要求	无轨胶轮车结构和驾驶室应符合出厂标准的规定, 应无改装、无损坏。	无改装, 无损坏。	合格
		无轨胶轮车出厂配置的安全和警示设施等应齐全、功能正常、无损坏。	设施齐全, 功能正常, 无损坏。	合格
2	A 操作灵活性	无轨胶轮车采用自卸式时, 货箱举升和货箱回落时间均不应超过 30 s	不涉及	/
		无轨胶轮车的离合操纵机构、换挡机构、速度控制机构等操作灵活可靠, 转向机构使无轨胶轮车在最小转弯半径转向时操作灵活。	各机构操作灵活, 转向机构在最小转弯半径转向时操作灵活。	合格
		设有两个驾驶室(双向驾驶)及双套控制装置时, 应有防误操作的闭锁, 且闭锁功能正常。但紧急制动装置、停车制动装置及自动灭火系统不应受互相关锁限制。	不涉及	/
3	A 消防装置	无轨胶轮车应配置自动灭火系统或适合本车型的灭火器等消防装置, 灭火器应方便取用。	有 2 个灭火器, 且方便取用。	合格
4	A 离地最小间隙 (mm)	(初次) 无轨胶轮车在允许质量下最小离地间隙不应小于 160 mm。	不涉及	/
5	B 常温启动性能 (s)	柴油发动机的启动时间不应大于 15 s。	最长启动时间: 2.6	合格
6	B 最小通过能力半径 (mm)	无轨胶轮车的最小通过能力半径不应大于设计值。	内径: 4050	合格
			外径: 7170	
7	A 最大牵引力 (kN)	(初次) 无轨胶轮车的最大牵引力不应小于设计值。	不涉及	/
8	A 运行速度 (km/h)	运人时不应超过 25 km/h; 运送物料时不应超过 40 km/h。	最大速度 23.78	合格



## 陕西贝克雷尔检测检验有限公司

## 煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 5 页 共 8 页

序号	检测检验项目	技术要求	实测结果	单项判定
9	A 保护装置	防爆柴油机无轨胶轮车, 当出现下列情况之一时, 保护装置应能及时发出声、光报警信号, 其声光信号使驾驶员应能够清晰辨别, 并应在报警后 1 min 内使无轨胶轮车动力系统自动停止运转, 若使用便携式瓦斯检测报警仪可手动停机。	有自动保护装置, 能发出报警信号并清晰辨别, 能使动力系统停止运转。	合格
		排气温度最高至 77℃时:	停机时间: 6.7s	合格
		表面温度最高至 150℃时:	停机时间: 7.8s	合格
		冷却水位(蒸发冷却)低于设定水位或冷却水温度(强制冷却)超过 95℃或设计值时:	停机时间: 9.5s	合格
		瓦斯保护装在瓦斯浓度大于或等于 0.5%时。	停机时间: 2.1s	合格
		防爆蓄电池无轨胶轮车的电气保护装置应符合制造厂出厂设置。当出现下列情况之一时, 保护装置应能及时发出声、光报警信号, 其声光信号使驾驶员应能够清晰辨别, 并应在报警后 1 min 内使无轨胶轮车动力系统自动停止运转。若使用便携式瓦斯检测报警仪可手动停机。	不涉及	/
		瓦斯保护装在瓦斯浓度大于或等于 0.5%时:	不涉及	/
10	A 最大静制动力 (kN)	1. 允许质量 $\leq 32$ t 时: 不小于无轨胶轮车最大允许质量的 50%;	允许质量: 5.63t 最大静制动力: 28.15	合格
		2. 允许质量 $> 32$ t 时: 不小于无轨胶轮车满载载荷。	不涉及	/
11	A 制动距离 (m)	1. 最大运行速度大于或等于 20km/h 的无轨胶轮车, 在允许质量下, 初速度为 20km/h 时的制动距离不应大于 8 m, 或不大于出厂要求。	允许质量下, 运行速度: 20 km/h 时, 制动距离: 1.86	合格
		2. 最大运行速度小于 20 km/h 的无轨胶轮车, 在允许质量下, 最大运行速度时的制动距离不应大于 8 m, 或不大于出厂要求。	不涉及	/
12	A 坡道上的停车制动	无轨胶轮车的停车制动装置, 在无轨胶轮车动力停止时应能起作用, 停车制动应使机车承载 1.5 倍允许质量情况下在矿区实际行驶的最大坡道上保持静止状态不产生位移。	停车稳定, 未产生位移 (现场坡度符合设计最大坡度)	合格

陕西贝克雷尔检测检验有限公司  
煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号：BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 6 页 共 8 页

序号	检测检验项目	技术要求	实测结果	单项判定
13	A 爬 坡 能 力	无轨胶轮车的爬坡能力应满足在允许质量下，实际运行最大坡道上，能平稳起步正常运行，且停车稳定。	能平稳起步、正常运行且停车稳定（现场坡度符合设计最大坡度）	合格
14	B 照明及信号灯（1x）	无轨胶轮车照明及声光警示信号应完好无损。	符合要求	合格
		无轨胶轮车运行方向的照明灯，能使无轨胶轮车前方 20 m 处至少有 4 lx 的照明度。	6.05	合格
		尾部红色信号灯能见距离不小于 60 m。	60 米处可见	合格
15	A 警声装置（dB（A））	无轨胶轮车应安装警铃等警声装置，警声装置的声压值在距离无轨胶轮车 40 m 处不应小于 70dB(A)。	81.5	合格
16	B 噪声(dB（A））	在无轨胶轮车驾驶员耳旁位置，噪声不应大于 90 dB(A)。	73.4	合格
17	B 防爆柴油机尾气中一氧化碳浓度（ppm）	矿用柴油机车，在正常运行条件下，在标定输出功率范围内，吸入空气成分中 CH <sub>4</sub> 含量为零时，未经稀释排气中 CO、NO <sub>2</sub> 的排放浓度不得超过下列允许限值：CO：1000ppm、NO <sub>x</sub> ：800ppm	低转速：253	合格
			高转速：385	合格
18	B 防爆柴油机尾气中氮氧化物浓度(ppm)		低转速:81	合格
			高转速：94	合格
备注：/				

本页以下空白



陕西贝克莱尔检测检验有限公司  
煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 7 页 共 8 页

## 四、必要的图表、图片



陕西贝克雷尔检测检验有限公司  
煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验报告

报告编号: BKLE-D<sub>2</sub>013-A-26-00066

第 8 页 共 8 页

## 报告意见和解释页

意见 与 解 释	<p>1、定期对制动系统进行调节、维护,以确保防爆柴油机无轨胶轮车运转安全可靠。</p> <p>2、定期对车辆进行保养,确保其运行安全可靠。</p>
-------------------	--